

SISTEMI DI PALLETTIZZAZIONE PER TORNI VERTICALI PER ASSERVIMENTO MACCHINA SINGOLA

Sistema di cambio pallet con 2 o più pallet Realizzazione da Ø 400 ÷ 7000 mm



Serie VL2-CR

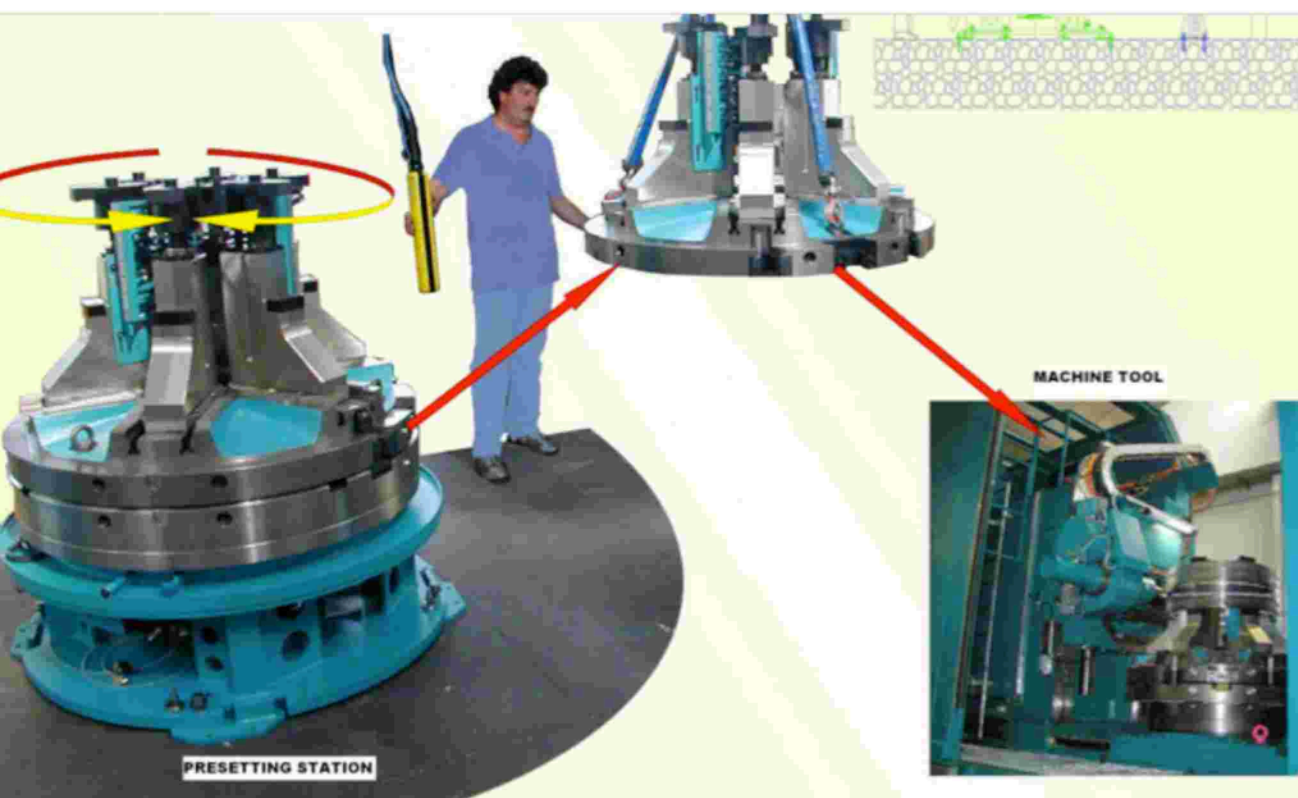
Sistema di pallettizzazione con movimentazione pallet per mezzo di carro-ponte.

Equipaggiato con pallets manuali
Tipo: **MP**

- **MPH** Porta pallet per pallet manuali
- **FB** Stazione fissa di attesa
- **RB+MPH** Stazione rotante di controllo e carico/scarico pezzi, per pallets manuali.

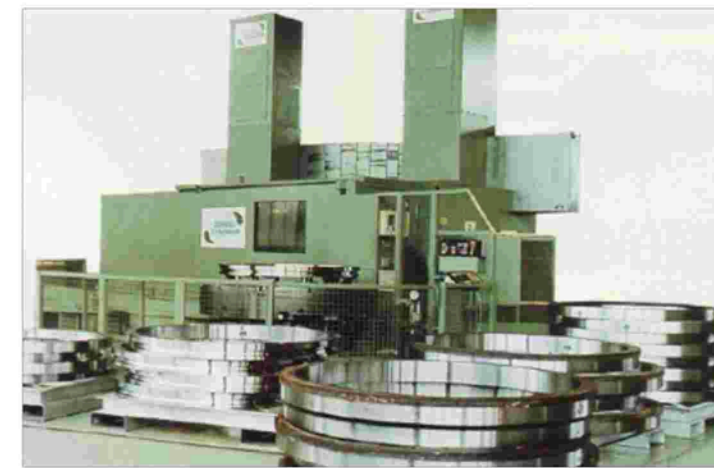
Si tratta di una soluzione semiautomatica che non implica di effettuare modifiche alla macchina, non richiede di avere più spazio a disposizione o grandi automatismi. Una soluzione sicuramente semplificata e dai costi più contenuti.

Questa pallettizzazione può infatti essere trasformata in un sistema automatico in un periodo successivo, quando si dovrà far fronte a un maggior carico di lavoro.



SISTEMA DI PALLETTIZZAZIONE PER TORNI VERTICALI PER ASSERVIMENTO MACCHINA SINGOLA

Sistema di cambio pallet con 2 o più pallet Realizzazione da Ø 400 ÷ 7000 mm



AP-6J-C 2+2+2



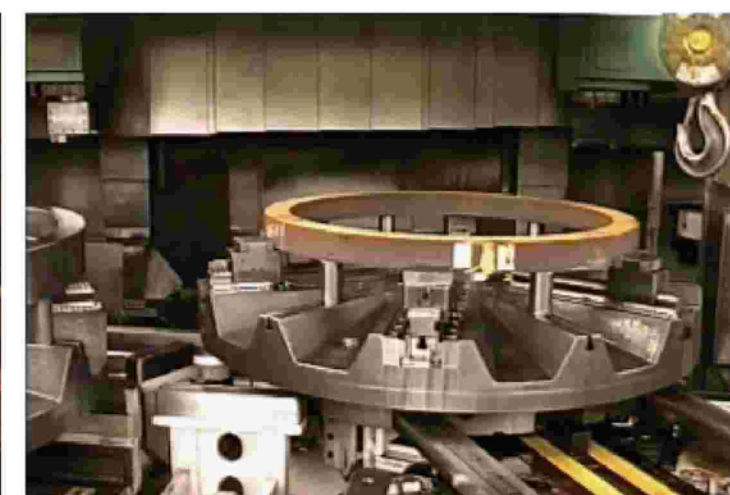
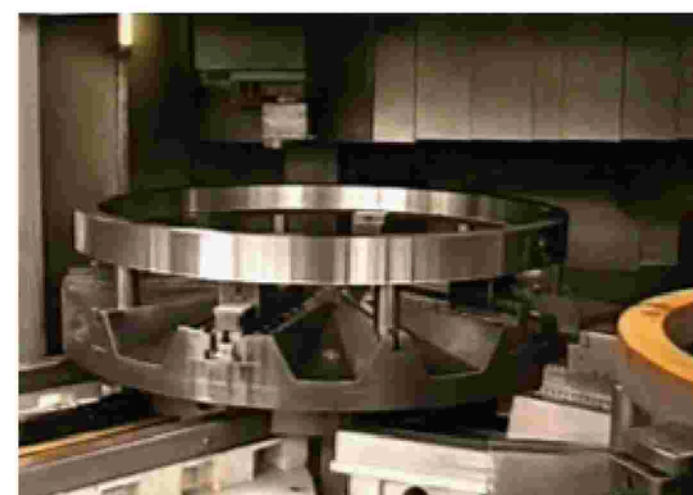
FB + TC

RB + APH

Serie VL2 C

Sistema di pallettizzazione con due pallets automatici autocentranti **AP**

- Completo di attrezzatura idraulica, pneumatica ed elettrica.
- **APH** porta pallet per pallet automatici autocentranti
- **AP-6J-C/2+2+2** a 6 griffe bilanciate a coppia per la lavorazione di particolari di grande diametro deformabili come anelli sottili
- **FB-TC** Stazione fissa di attesa
- **RB+APH** Stazione rotante di controllo e carico/scarico pezzi



SISTEMI DI PALLETTIZZAZIONE PER TORNI VERTICALI PER ASSERVIMENTO MACCHINA SINGOLA

Sistema di cambio pallet con 2 o più pallet *Realizzazione da Ø 400 ÷ 7000 mm*



Serie VL2 C

Sistema di pallettizzazione
con due pallets

Equipaggiato con pallet manuali

Tipo: **MP-4J-I**

- **MPH** Porta pallet in macchina per pallet manuali tipo
- **RB+MPH** Stazione rotante di controllo e carico/scarico pezzi, per pallets manuali
- **RTB+TC** Stazione rotante di trasferimento 360°
- **FB** Stazione fissa di attesa



Serie VL2 C

Sistema di pallettizzazione modulare
con due pallets completo di attrezzatura
idraulica, pneumatica ed elettrica.

Equipaggiato con pallets manuali

Tipo: **MP/4GR**

- **MPH** Porta-pallet per pallets manuali
- **RTB+TC** Stazione rotante di trasferimento pallets
- **RB+MPH** Stazione rotante di controllo e carico/scarico pezzi, per pallets manuali
- **FB** Stazione fissa di attesa

SISTEMA DI PALLETTIZZAZIONE PER TORNI VERTICALI PER ASSERVIMENTO MACCHINA SINGOLA

Sistema di cambio pallet con 2 o più pallet *Realizzazione da Ø 400 ÷ 7000 mm*



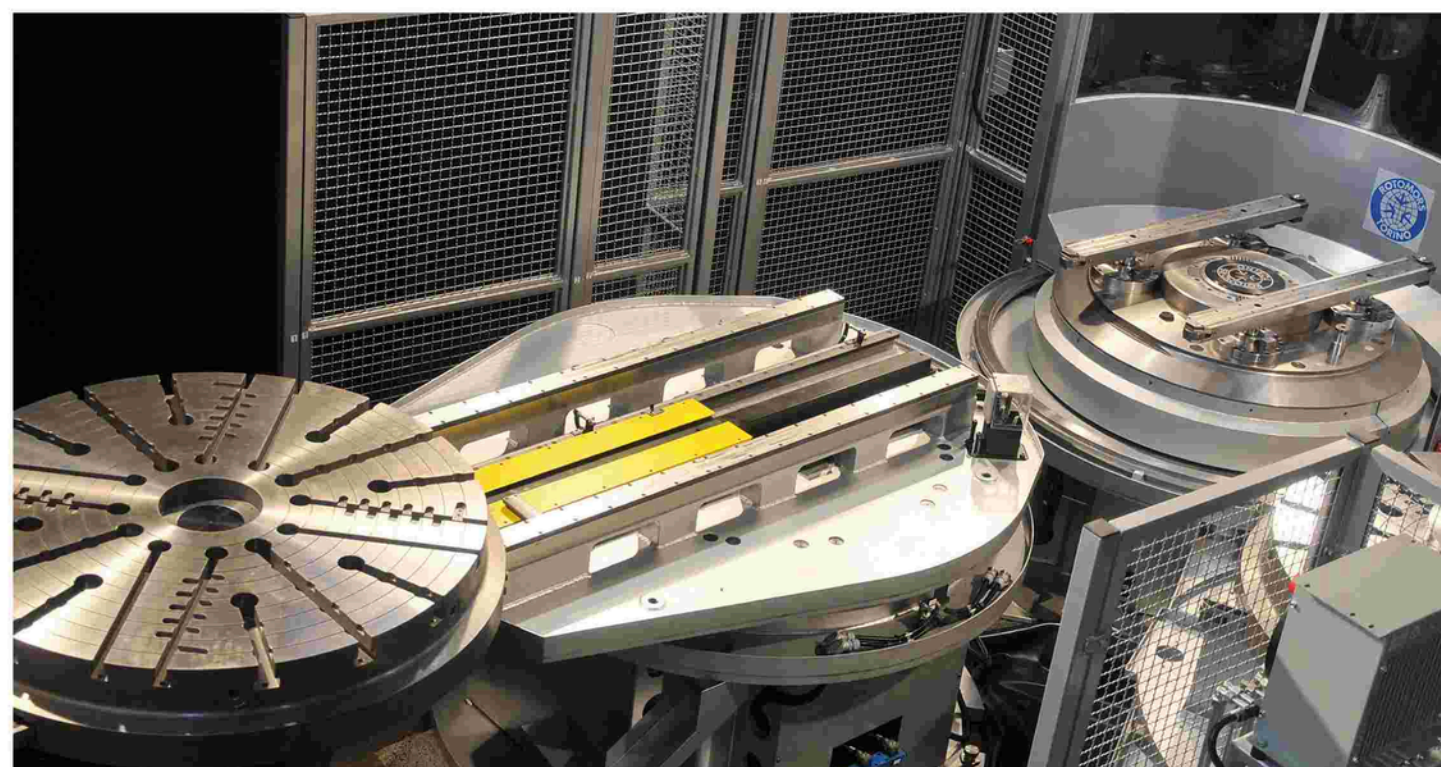
Serie VL2 C

Sistema di pallettizzazione modulare
con due pallets completo di attrezzatura
idraulica, pneumatica ed elettrica

Equipaggiato con pallet manuali

Tipo: **MP/4GR**

- **MPH** Porta pallet per pallet manuali
- **FB** Stazione fissa di attesa
- **RTB+TC** Stazione rotante di trasferimento pallets
- **RB+MPH** Stazione rotante di controllo e carico/scarico pezzi, per pallets manuali

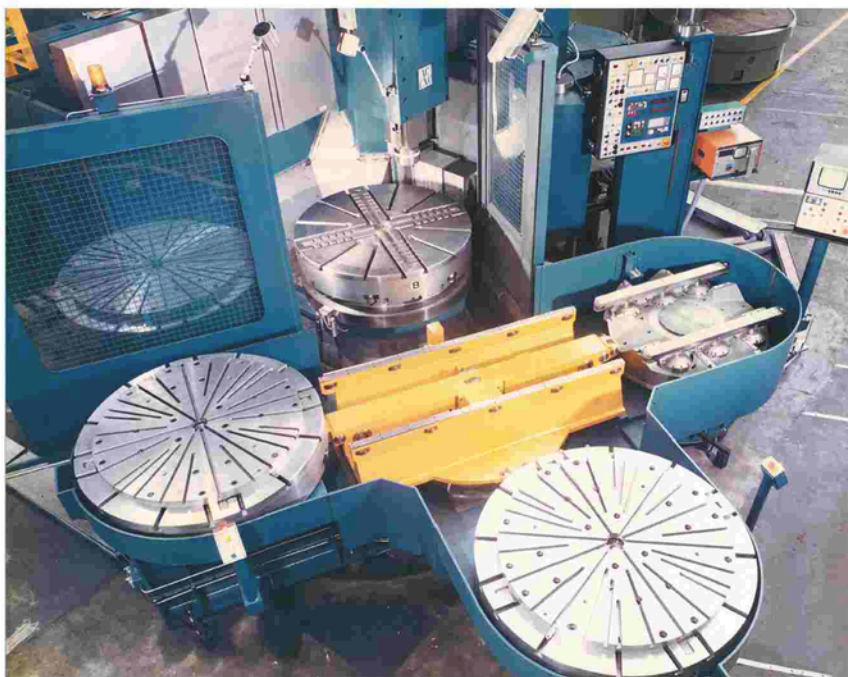


SISTEMI DI PALLETTIZZAZIONE PER TORNI VERTICALI

PER ASSERVIMENTO MACCHINA SINGOLA

Sistema di cambio pallet con 2 o più pallet

Realizzazione da Ø 400 ÷ 7000 mm



Serie VL3 C

Sistema di pallettizzazione
con tre pallets manuali

Completo di attrezzatura idraulica,
pneumatica ed elettrica

- **MPH** Porta pallet per pallet manuali
- **FB** 2 Stazioni fisse di attesa
- **RTB+TC** Stazione rotante di trasferimento
- **RB+MPH** Stazione rotante di controllo carico/scarico pezzi, per pallets manuali e automatici



Serie VL5 C

Sistema di pallettizzazione con cinque
pallets automatici autocentranti

- **APH** Porta pallet per pallet automatici tipo **AP**
- **AP** 5 Pallet automatici a 2+2 griffe, a 3 griffe e con attrezzature speciali
- **FB** 4 Stazioni fisse di attesa
- **RTB+2TC** Doppia stazione di trasferimento
- **RB-APH** Stazione rotante di controllo carico/scarico pezzi