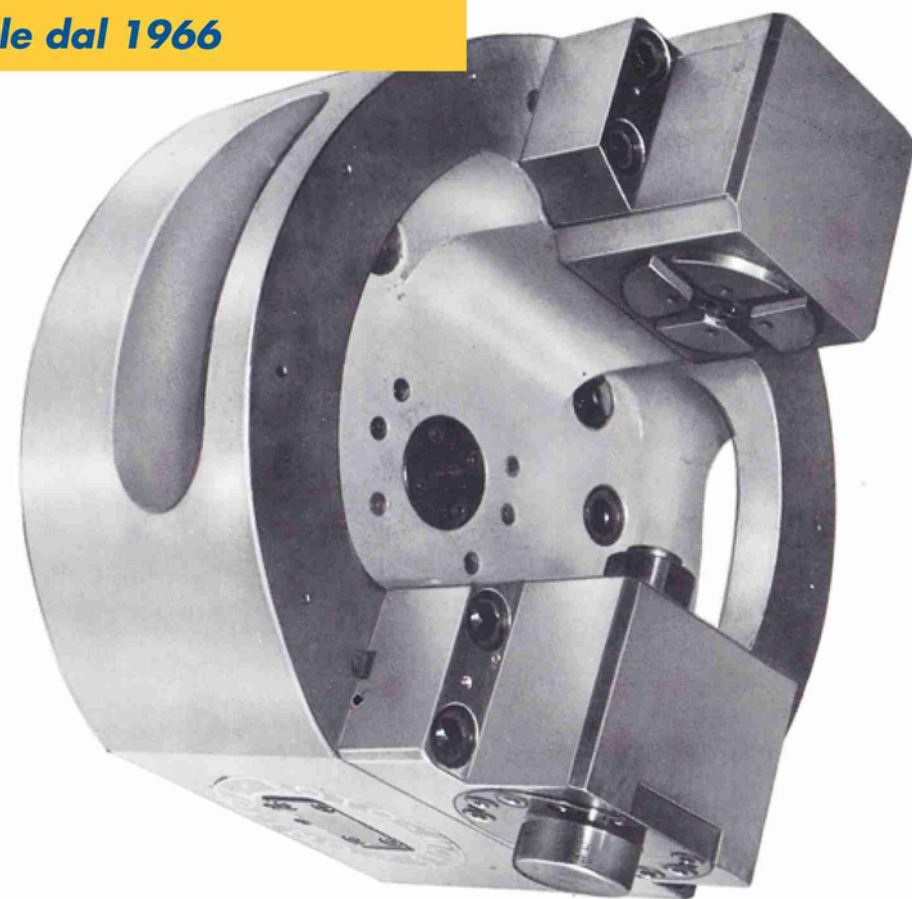
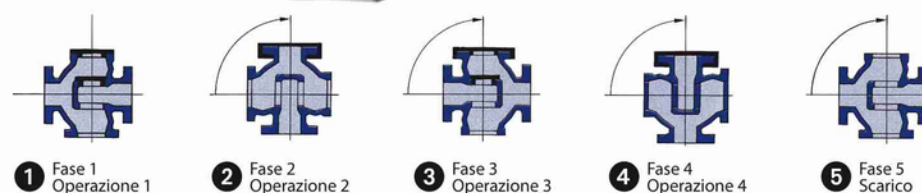


IDRO-P

APPLICAZIONE PER TORNI VERTICALI
E ORIZZONTALI

Esempio di ciclo in 5 fasi e 4 operazioni
per valvole di regolazione.



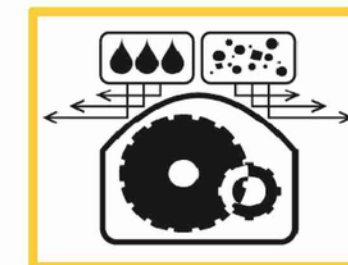
MINI IDRO-P

Serie MINI IDRO-P

Attrezzo mini idroposizionatore
automatico

Per la lavorazione di particolari
con **4 assi di lavorazione**
con un unico posizionamento

- Dimensioni $\varnothing 300 \div 550$ mm
- Possibilità di lavorazione:
Predisposto per 4 posizioni
angolari a 90°
- A richiesta
altre posizioni aggiuntive
- Pressione di lavoro max. 70 Atm
- Precisione divisione $\pm 10'' \div 30''$



IDRO-P

APPLICAZIONE PER TORNI VERTICALI
E ORIZZONTALI

Esempio di ciclo in 5 fasi e 4 operazioni
per valvole di regolazione.



MINI IDRO-P AUTOCENTRANTE

Serie MINI IDRO-P AUTOCENTRANTE

Attrezzo idroposizionatore
automatico a 2 griffe autocentranti

Per la lavorazione di particolari
con **4 assi di lavorazione**
con un unico posizionamento

- Realizzazione $\varnothing 300 \div 550$ mm
- Possibilità di lavorazione:
Predisposto per 4 posizioni
angolari a 90°
- A richiesta
altre posizioni aggiuntive
- Pressione di lavoro max. 70 Atm
- Precisione divisione $\pm 10'' \div 30''$

ATTREZZO IDROPOSIZIONATORE AUTOMATICO AUTOCENTRANTE

Per la lavorazione di particolari
con **4 assi di lavorazione**

CON UN UNICO POSIZIONAMENTO

Con 4 posizioni angolari a 90° e per il bloccaggio di corpi valvole, raccordi a croce o altri particolari di piccole dimensioni con 4 assi di lavorazione.

A richiesta altre posizioni aggiuntive.

Per l'alimentazione idraulica è previsto un distributore rotante a 6 mandate + 1 recupero con flangia e fascio tubiero.

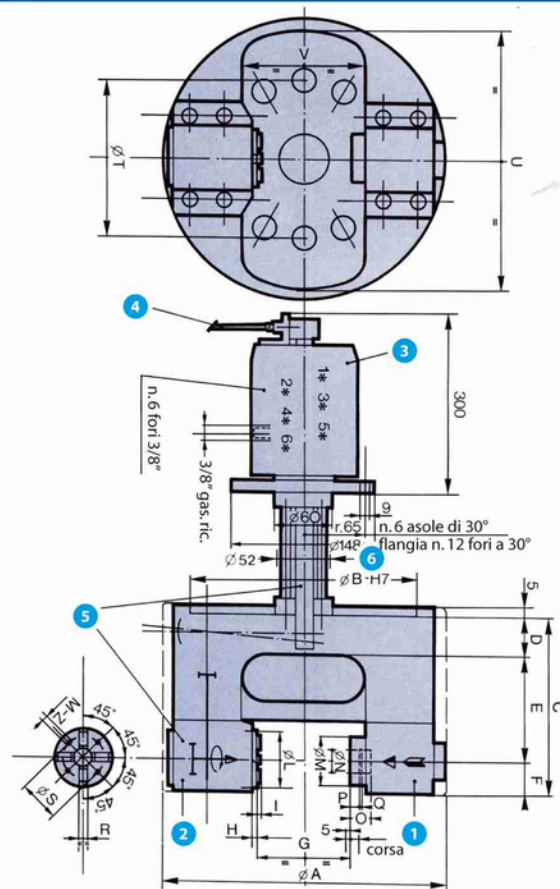
Per il controllo delle 4 posizioni angolari la testa rotante dell'attrezzo è dotata di un dispositivo interno a camme con asta di rinvio coassiale al fascio tubiero ed attraverso il collettore che agisce su 4 micro di prossimità.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il bloccaggio del pezzo è ottenuto per comando a leva azionato da pistone idraulico, sistema abitualmente impiegato per grandi potenze.

Il posizionamento angolare e la relativa precisione sono ottenute per successivi innesti di 2 corone frontali a denti, sistema noto e largamente utilizzato per le tavole rotanti a dividere (Hirth).

Per il controllo dei comandi e delle sicurezze l'IDRO-P prevede un disco rotante porta cammes fisse agente su un dispositivo a perni molleggiati, uno per ogni sequenza, che tramite micro di prossimità informano l'unità di governo sull'avvenuto posizionamento angolare e sul bloccaggio.



- 1 Testa di bloccaggio
- 2 Testa rotante
- 3 Distributore rotante
- 4 Micro di prossimità
- 5 Camma rotante per comando micro e asta di rinvio coassiale
- 6 Diametro minimo foro mandrino macchina



MINI IDRO-P	3	3,5	4	4,5	5	5,5
Ø A	300	350	400	450	500	550
Ø B - H7	280	330	380	380	480	500
C	190	250	250	325	340	388
D	45	52	52	52	52	70
E	110	150	150	190-225	240	270
F	35	48	48	48	48	48
G	100	90	140	190	240	290
H	4	8	8	8	8	8
I	4	5	5	5	5	5
Ø L	65	90	90	90	90	90
Ø M	50	60	60	60	60	60
Ø N	25	30	30	30	30	30
O	20	25	25	25	25	25
P	10	10	10	10	10	10
Q	2,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
R	8	12	12	12	12	12
Ø S	30	45	45	45	45	45
Ø T	171,5	172-235	235	235	235	235
U	250	300	350	400	450	500
V	130	130	180	230	280	330
M-Z	6x1	8x1,25	8x1,25	8x1,25	8x1,25	8x1,25
Corsa	25	25	25	25	25	25
Max forza bloccaggio kg	2.500	3.200	3.200	2.500	3.200	2.500
Attacco ASA-DIN	6-8	8-11	8-11	11	11	11
CAM-LOCK	6-8	8-11	8-11	11	11	11
PD2	2,6	6,12	12,6	19,5	28,6	30
N. giri max	2.400	2.000	1.800	1.500	1.500	1.400
Peso kg	65	98	140	160	180	250

IDRO-P

APPLICAZIONE PER TORNI VERTICALI E ORIZZONTALI

Esempio di ciclo in 5 fasi e 4 operazioni per valvole di regolazione.



IDRO-P 5/500 - Per lavorazione corpi valvola con 4 posizioni angolari e intercambiabilità con autocentranti MC-ID