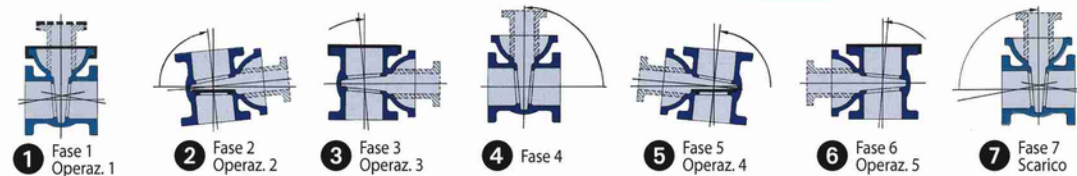
**IDRO-P-DA****APPLICAZIONE
PER TORNII VERTICALI**

Disassamento effettuato a livello piastra base.

**IDRO-P****Serie IDRO-P-DA**

Attrezzo
idroposizionatore
automatico

Per la lavorazione
pezzi su **più assi**
con un unico
posizionamento

- Realizzazione da $\varnothing 350 \div 2500$ mm
- Possibilità di lavorazione **indexata in asse e fuori asse**
- Forte presa per notevole **asportazione truciolo**
- Pressione di lavoro max. 70 Atm
- Precisione divisione $\pm 10'' \div 30''$

**IDRO-P Idroposizionatore automatico
con un'unica presa pezzo su più assi di lavorazione**


Le valvole di grandi dimensioni, così come i raccordi, le flange e i distributori, richiedono lavorazioni su diversi lati con tecnologie di particolare precisione. Per la particolare conformazione della valvola, di frequente sono necessarie anche operazioni a ciclo su assi indexati e con spostamenti rispetto al centro di lavoro. Il bloccaggio di questi pezzi presenta inoltre notevoli difficoltà dovute al peso ed alla conformazione non regolare delle fusioni.



Lavorazione sul primo lato

Rotazione di 90°+ lavorazione
sul secondo latoRotazione di 90°+ lavorazione
sul terzo latoRotazione di 90°+ lavorazione
sul quarto lato**CAMBIO POSIZIONE IN AUTOMATICO CON UNICO PIAZZAMENTO**

La lavorazione richiede spesso asportazioni di truciolo di notevole entità, con conseguente necessità di forte serraggio. Molte operazioni devono inoltre essere eseguite all'interno del corpo valvola, con angoli diversi e centri disassati. La soluzione IDRO-P permette un cambio rapido ed automatico di posizione a 90° o su angoli diversi, anche su assi indexati e/o traslati. Il sistema automatico di posizionamento IDRO-P permette la lavorazione su tutte le facce (esterne-interne) della valvola con un unico piazzamento realizzato sul corpo centrale: si ottiene così una maggiore precisione di lavorazione ed una sensibile riduzione dei tempi di riattrezzamento totale.

MASSIMA ASPORTAZIONE TRUCIOLO PRECISIONE E FLESSIBILITA' OPERATIVA

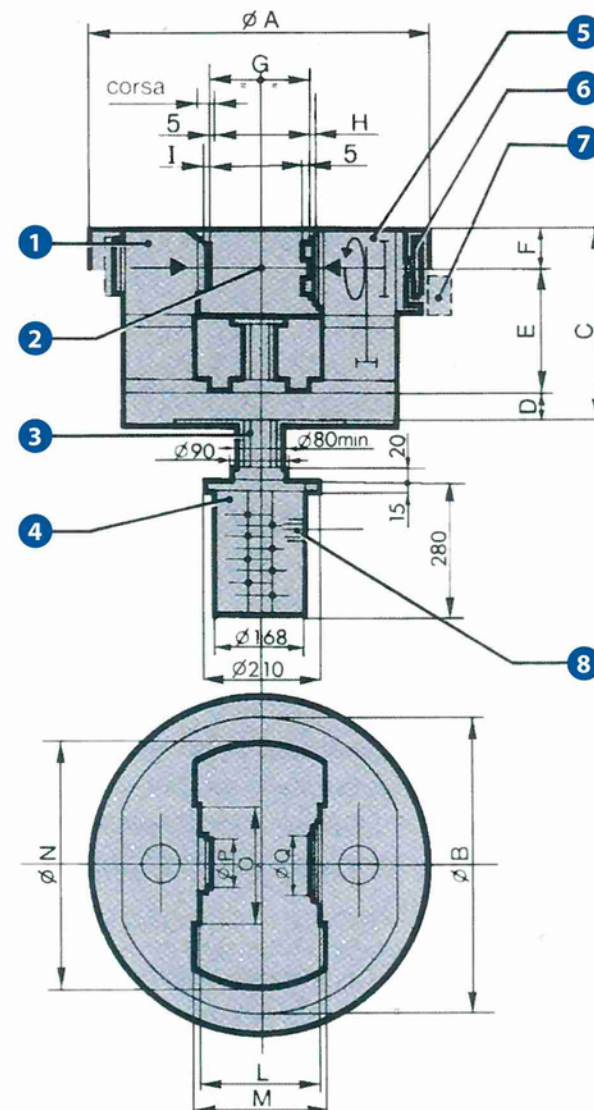
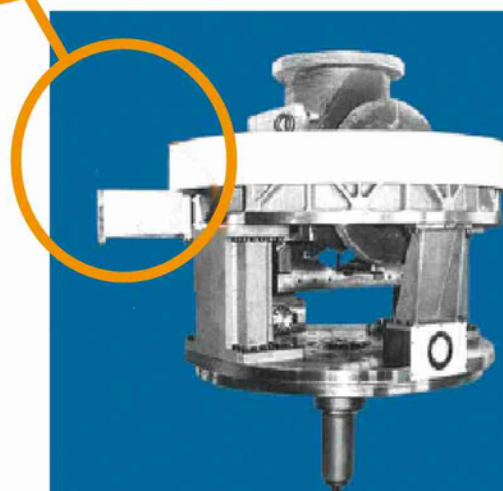
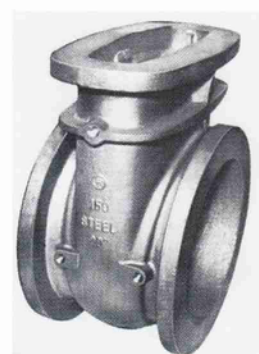
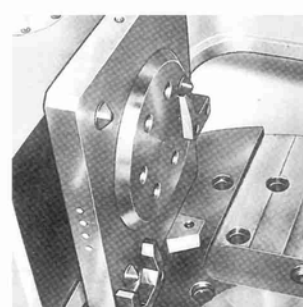
La conformazione del sistema IDRO-P permette inoltre un cambio rapido di riattrezzamento per passare dalla lavorazione di una serie di pezzi ad un'altra. La semplice sostituzione delle griffe di presa interne e il posizionamento degli opportuni bilanciamenti permette di proseguire la lavorazione su una serie di pezzi con caratteristiche anche molto diverse

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il bloccaggio del pezzo è ottenuto per comando a leva azionata da pistone idraulico, sistema abitualmente impiegato per grandi potenze.

Il posizionamento angolare e la relativa precisione sono ottenuti per successivi innesti di 2 corone frontali a denti, sistema noto e largamente utilizzato per le tavole rotanti a dividere (Hirth).

Per il controllo dei comandi e delle sicurezze l'IDRO-P prevede un disco rotante porta cammes fisse agente su un dispositivo a perni molleggiati, uno per ogni sequenza, che tramite micro di prossimità informano l'unità di governo sull'avvenuto posizionamento angolare e sul bloccaggio.



- 1 Testa di bloccaggio
- 2 Centro di rotazione
- 3 Fascio tubiero
- 4 Distributore rotante
- 5 Testa di rotazione nei due sensi
- 6 Disco con camme
- 7 Scatola micro di prossimità
- 8 Ricupero olio 1" gas

IDRO-P	51	56	61	66	71	76	81	86	91	101	106	131	141	151	161	171	201	
Ø A	645	695	745	795	845	895	850	900	950	1150	1200	1540	1640	1740	1840	1940	2410	
Ø B	620	670	720	770	820	870	820	870	920	1120	1170	1500	1600	1700	1800	1900	2300	
C	365	390	430	455	480	505	525	550	575	640	665	850	900	950	1000	1050	1600	
D	50	50	50	50	50	50	60	60	60	65	65	70	70	70	70	70	350	
E	250	275	300	325	350	375	350	375	400	450	475	600	650	700	750	800	1000	
F	65	65	80	80	80	80	115	115	115	125	125	180	180	180	180	180	250	
G	200	250	300	350	400	450	400	450	500	500	550	600	700	800	900	1000	1130	
H	8	8	8	8	8	8	8	8	8	15	15	22	22	22	22	22	25	
I	5	5	5	5	5	5	5	5	5	8	8	15	15	15	15	15	15	
L	250	300	350	400	450	500	450	500	550	570	620	700	800	900	1000	1100	1382	
m	260	310	360	410	460	510	460	510	560	590	640	730	830	930	1030	1130	1425	
Ø N	500	550	600	650	700	750	700	750	800	970	1020	1200	1300	1400	1500	1600	1950	
o	200	200	250	250	250	250	300	300	300	400	400	600	600	600	600	600	530	
Ø P. h 7	95	95	95	95	95	95	140	140	140	150	150	230	230	230	230	230	305	
Ø Q. h 7	120	120	120	120	120	120	180	180	180	190	190	270	270	270	270	270	360	
PD2 kgm	48	70	100	136	180	253	252	420	510	704	1867	1900	3300	5100	7400	10500	42000	
Max R.P.M.	1200	1150	1100	1000	950	900	950	900	850	650	600	500	475	450	425	400	250	
Peso kg	300	350	400	450	500	600	700	750	800	1100	1200	1800	2500	3300	4100	5000	8500	
Corsa	35											40					85÷10	
Max. forza blocc. kg	6000		7000				11000			13000		16000					18000	
Attacco ASA-DIN	11"			15"				20"			28"		-	-	-	-	-	Ø 630

IDRO-P

APPLICAZIONE PER TORNII VERTICALI E ORIZZONTALI

Esempio di ciclo in 5 fasi e 4 operazioni per valvole di regolazione.



IDRO-P-146/1800 - Per lavorazione corpi valvola con 4 posizioni angolari a 90° micro di prossimità per controllo posizioni angolari