



AM-AT

Serie AM-AT

Autocentrante combinato a mano ed automatico. Particolarmente adatto per le piccole e medie produzioni

- Realizzazione $\varnothing 200 \div 400$ mm
- Disponibile in 2, 3, 4 griffe
- Universalità di presa
- Cambiamento rapido del diametro di presa
- Concentricità delle griffe in ogni posizione radiale contenuta entro 0,03 mm



Registrazione radiale continua a mano delle griffe con chiave di registrazione



Bloccaggio automatico con cilindro rotante pneumatico o idraulico. Corsa automatica per ogni griffa 3 mm

L'AM-AT è un mandrino autocentrante, disponibile nelle versioni a 2-3-4 griffe, particolarmente adatto per le piccole e medie produzioni in quanto consente l'avvicinamento manuale delle griffe mediante chiave di servizio, ed il bloccaggio automatico del pezzo mediante cilindro pneumatico o idraulico.

Equipaggiamento:

- 1 serie di 3 griffe integrali NORMALI temprate e rettificate.
- 1 serie di 3 griffe integrali ROVESCE temprate e rettificate.
- 1 serie di 3 sottogriffe con blocchetti tornibili ed attacco a tassello fisso.
- chiave di registrazione.

UNIVERSALITA'

Di presa su ogni diametro grazie ad una simultanea e rapida registrazione radiale continua delle griffe ottenuta manovrando la chiave di servizio.

RAPIDITA'

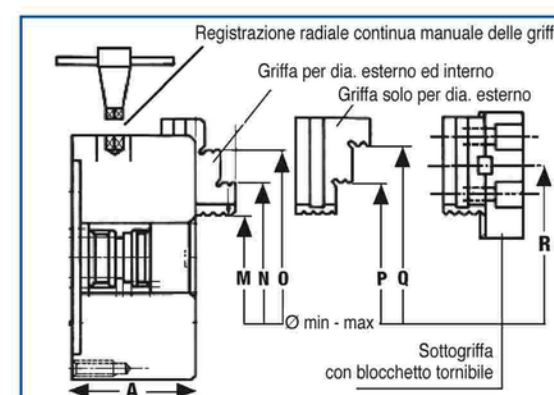
Di chiusura ed apertura griffe comandate dal cilindro rotante pneumatico o idraulico.

PRECISIONE

Con una concentricità delle griffe in ogni posizione radiale contenuta entro 0,03 mm.

POTENZA

Di presa eccezionale e costante per una completa sicurezza grazie alla continua azione del cilindro rotante durante tutta la fase della lavorazione.



AM-AT Ø	200	230	270	310	350	400
A	90	95	100	110	115	120
M	Ø 3÷100	5÷130	6÷160	8÷180	8÷220	8÷240
N	Ø 50÷150	50÷180	70÷220	70÷240	80÷300	90÷330
O	Ø 90÷190	110÷240	140÷300	150÷320	170÷390	180÷420
P	Ø 60÷160	80÷210	90÷250	90÷260	110÷330	130÷370
Q	Ø 110÷210	140÷270	170÷330	170÷340	190÷410	220÷460
R	Ø 80÷180	95÷210	110÷260	120÷300	130÷310	145÷340